

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
НАЧАЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЯРОСЛАВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ № 17

ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

**«ЧЕРЧЕНИЕ»**

ДЛЯ ПРОФЕССИИ  
«СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН»

ГАВРИЛОВ-ЯМ  
2014 г.

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель метод. комиссии

\_\_\_\_\_ Е.А. Антонова  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ:  
Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Т.Л. Созинова  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Программа учебной дисциплины «Основы технической механики и гидравлики» разработана на основе Федерального государственного стандарта начального профессионального образования для профессии «Слесарь по ремонту строительных машин»

Автор: Гогина Ирина Викторовна – преподаватель ГОУ НПО ЯО профессионального лицея № 17

Рецензент:

### Тематический план и содержание учебной дисциплины «Черчение»

1	2	3	4
<b>Тема 1.</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6 час</b>	
<b>Введение.</b>	<p>1</p> <p>Содержание курса и его задачи. Чертеж и его роль в технике и на производстве. Понятие о Единой системе конструкторской документации (ЕСКД). Значение стандартов. Линии чертежа. Шрифты. Вычерчивание линий чертежа.</p> <p>Форматы чертежей. Рамка чертежа. Основная надпись. Масштабы. Оформление рамки. Вычерчивание и заполнение основной надписи.</p> <p>Правила нанесения размеров на чертежах. Нанесение размерных линий и чисел.</p> <p>ЛПЗ 1: Обзор сведений, полученных учащимися в образовательной школе, об изображении деталей на чертеже по методу прямоугольного проецирования. Расположение видов на чертежах. Порядок чтения чертежей.</p> <p>ЛПЗ 2. Графическая работа №1. Выполнить чертеж детали в указанном масштабе с нанесением размеров.</p>	<b>4 час.</b>       <b>2 час.</b>	<b>2</b>
<b>Тема № 2.</b>	<b>2</b>	<b>5 час.</b>	<b>2</b>
<b>Геометрические построения</b>	<p>Анализ графического состава изображений.</p> <p>ЛПЗ 1. Правила выполнения геометрических построений.</p> <p>ЛПЗ 2. Сопряжения. Определение центра и точки сопряжения.</p> <p>ЛПЗ 3. Сопряжения двух пересекающихся прямых, параллельных прямых дуги окружности и прямой.</p> <p>ЛПЗ 4. Сопряжение двух дуг окружности дугой заданного</p>		

		радиуса (внешнее и внутреннее касание).		
<b>Тема № 3</b> <b>АксонOMETрическое и прямоугольное проецирование.</b>	3	<p>Сущность способа проецирования (2). Основные сведения об аксонометрических проекциях.</p> <p>ЛПЗ 1. Фронтальная диметрическая проекция (Графическая работа № 2) (3).</p> <p>ЛПЗ 2. Прямоугольная изометрическая проекция (Графическая работа № 3) (3).</p> <p>ЛПЗ 3. Чертежи в системе прямоугольных проекций.</p> <p>ЛПЗ 4. Комплексный чертеж (2).</p> <p>ЛПЗ 5. Расположение видов на чертеже (2).</p> <p>ЛПЗ 6. Проецирование точек, плоских фигур и геометрических тел на три плоскости проекций (2).</p> <p>ЛПЗ 7-8. Построение третьей проекции по двум заданным, построить наглядное изображение в удобной Вам аксонометрической проекции. (Графическая работа № 4) (3).</p>	<b>10 час</b>	2
<b>Тема № 4.</b> <b>Сечения и разрезы</b>	4	<p>Назначение сечений. Классификация сечений.</p> <p>Правила выполнения и обозначения сечений.</p> <p>ЛПЗ 1. Графическое обозначение материалов в сечениях (графическая работа № 5).</p> <p>Назначение разрезов. Классификация разрезов.</p> <p>ЛПЗ 2. Правила выполнения простых разрезов.</p> <p>ЛПЗ 3. Обозначение разрезов.</p> <p>ЛПЗ 4. Местный разрез. Особые случаи разрезов (графическая работа № 6).</p> <p>ЛПЗ 5. Правила выполнения сложных разрезов.</p> <p>ЛПЗ 6. Обозначение положения секущих плоскостей при выполнении сложных разрезов (графическая работа № 7).</p>	<b>12 час.</b>	2
<b>Тема № 5.</b>	5	<p>Понятие об изделии и подразделении его на составные части - ГОСТ 2.101-68. Виды конструкторских документов - ГОСТ 2.102-68.</p>	<b>12 час.</b>	2

<p><b>Рабочие чертежи и эскизы деталей</b></p>		<p>Основные требования к рабочим чертежам. Выбор рационального положения детали по отношению к фронтальной плоскости проекций.</p> <p>ЛПЗ 1.Дополнительные виды, местные виды. Выносные элементы.</p> <p>ЛПЗ 2. Условности и упрощения изображения деталей на чертежах.</p> <p>ЛПЗ 3. Нанесение размеров, допусков, посадок, шероховатости поверхности, технических требований и термообработки на чертежах деталей.</p> <p>ЛПЗ 4. Компоновка изображений на поле чертежа.</p> <p>ЛПЗ 5.Минимизация числа проекций (графическая работа № 8).</p> <p>ЛПЗ 6. Эскизы деталей. Зарисовка изображений, нанесение размеров и шероховатости поверхностей (графическая работа № 9).</p> <p>ЛПЗ 7. Изображение и обозначение резьб, пружин, зубчатых колес и передач (обзорно).</p>		
<p><b>Тема№6. Сборочные чертежи</b></p>	<p>6</p>	<p>Общие сведения о сборочных чертежах. Содержание сборочных чертежей (ГОСТ 2.109-73): изображение сборочной единицы, эксплуатационные размеры, указание о характере и способе соединения деталей, номера позиций и их нанесение на сборочных чертежах.</p> <p>ЛПЗ 1. Спецификация (ГОСТ 2.108-68), форма, правила заполнения, связь с номерами позиций.</p> <p>ЛПЗ2. Разрезы на сборочных чертежах, правила выполнения штриховки смежных деталей в разрезах.</p> <p>ЛПЗ 3. Нанесение размеров на сборочных чертежах. Условности и упрощения на сборочных чертежах.</p> <p>ЛПЗ 4 .Последовательность чтения сборочных чертежей (графическая работа № 10).</p> <p>ЛПЗ 5.Порядок работы по детализованию сборочных чертежей</p>	<p>7 час</p>	<p>2</p>

		(графическая работа № 11).		
<b>Тема № 7. Схемы (кинематические, гидравлические и пневматические)</b>	7	<p>Основные сведения о схемах.</p> <p>ЛПЗ1. Классификация схем. Условные обозначения.</p> <p>ЛПЗ 2. Правила выполнения кинематических, гидравлических и пневматических схем.</p> <p>ЛПЗ 3-5. Порядок чтения схем.</p>	<b>5 час.</b>	2